

製造品質提升系列

製造卓越之路：數位化 × 品質革新 × 流程優化
以數據、現場與行動，全面提升生產效能與品質表現



破除習以為常的異常要因解析 與標準化建立

⌚ 07.17 五 張欽隆老師

⌚ 09:00-16:00 \$5,000元/人

1.為何已解決的異常一再重複發生

- 1.1異常處理的執行迷思
- 1.2不良納入與流出檢驗
- 1.3品質異常的溯源管理
- 1.4落實製程的品質檢驗

2.如何解析異常根因破除習以為常

- 2.1要素分析與歸因技術
- 2.2常見要因的追根究柢
- 2.3矯正預防的處理要點
- 2.4異常單填寫實戰技巧

3.標準化建立與再發防止

- 3.1合理化與標準化建立
- 3.2QC工程表管理文件
- 3.3品質保證的設計管理
- 3.4生產異常的再發防止

生產流程管理與 靈活產銷協調製程管理

⌚ 08.13 四 張欽隆老師

⌚ 09:00-16:00 \$5,000元/人

1.作業生產管理的執行要點

- 1.1生產管理系統的常見問題
- 1.2生產流程管理的八大程序
- 1.3日常作業管理的基本法則
- 1.4落實執行生產計畫與管制

2.精實流程的物流管理系統

- 2.1物料需求計劃的過程控制
- 2.2現場管理三板設置方式
- 2.3滿足拉式管理的物料供應
- 2.4物料管理過程的控制要點

3.靈活產銷協調與彈性生產調度

- 3.1靈活的產銷協調機制
- 3.2避免緊急訂單的處理方式
- 3.3彈性的生產調度程序
- 3.4生產進度跟催與管制

現場製程品質管理革新 與持續改善實務

⌚ 09.15 一 張欽隆老師

⌚ 09:00-16:00 \$5,000元/人

1.建立現場品質管理革新觀念 (找出問題)

- 1.1品質目標的認知與達成
- 1.2品質成本的概念及組成
- 1.3作業流程品質檢驗重點
- 1.4異常回饋糾正處理制度

2.現場製程品質改善應用實務 (原因分析)

- 2.1品質改善的基本原理及原則
- 2.2品質改善小組啟動及革新概念
- 2.3常用品質改善方法與工具
- 2.4合理化工作改善的基本技巧

3.現場品質改善的持續推進 (解決方案)

- 3.1推動全員品管杜絕品質異常
- 3.2異常改善與提案改善的堅持
- 3.3現場合理化作業的實際應用
- 3.4持續改善的實務與應用案例

善用目視化管理提升生產效能

⌚ 10.13 一 張欽隆老師

⌚ 09:00-16:00 \$5,000元/人

1.數位化管理的必要性與未來發展

- 1.1數位化管理的具體意義與效益
- 1.2高效能工廠之數位化管理基礎
- 1.3數位化的未來發展與因應措施

2.目視化管理的必要性與未來發展

- 2.1目視化管理的具體意義與效益
- 2.2智能工廠目視化管理的重要性
- 2.3目視化管理與5S活動的連結

3.目視化管理常用工具的實務應用

- 3.1運用「顏色」推動「現場管理」
- 3.2運用「看板」推動「資訊管理」
- 3.3運用「安燈」推動「異常管理」

4.數位化與目視化管理執行成功關鍵

- 4.1現場目視化管理的導入
- 4.2異常的即時回饋與處置
- 4.3善用數位工具持續推進目視化管理



捷立管理顧問有限公司訓練教室
(臺中市北西屯區中工二路188號10樓)



生產線主管、製程/品質
工程師及對課程有興趣者



歡迎來電洽詢
04-23582598 王先生

我要報名

